

## TAFMER™ M系列的基本物性

試驗項目	試驗方法	單位	MA9015**	MA8510**	MD715	MH5020	MH5040
熔融指數 (190°C)	ASTM D1238	g/10min	11	2.4	1.5	0.6	0.5
熔融指數 (230°C)			23	5.0	3.0	1.2	1.1
密度	ASTM D1505	kg/m <sup>3</sup>	896	885	872	866	870
接枝率指數*)	三井化學法	-	1.5	1	1.5	2	4
斷裂拉伸強度	ASTM D638	MPa	16	>24	>10	>3	>8
斷裂伸長率		%	850	>1000	>1000	>1000	>1000
表面硬度 (Shore A)	ASTM D2240	-	89	86	72	55	63

\*) 接枝率指數是一個相對數值 (以MA8510 的接枝率為 1.0 來計算)

Issued on 31<sup>th</sup> Aug/2013

注意: 以上所有數值為代表值而非特定值  
\*\* 為魚眼控制規格